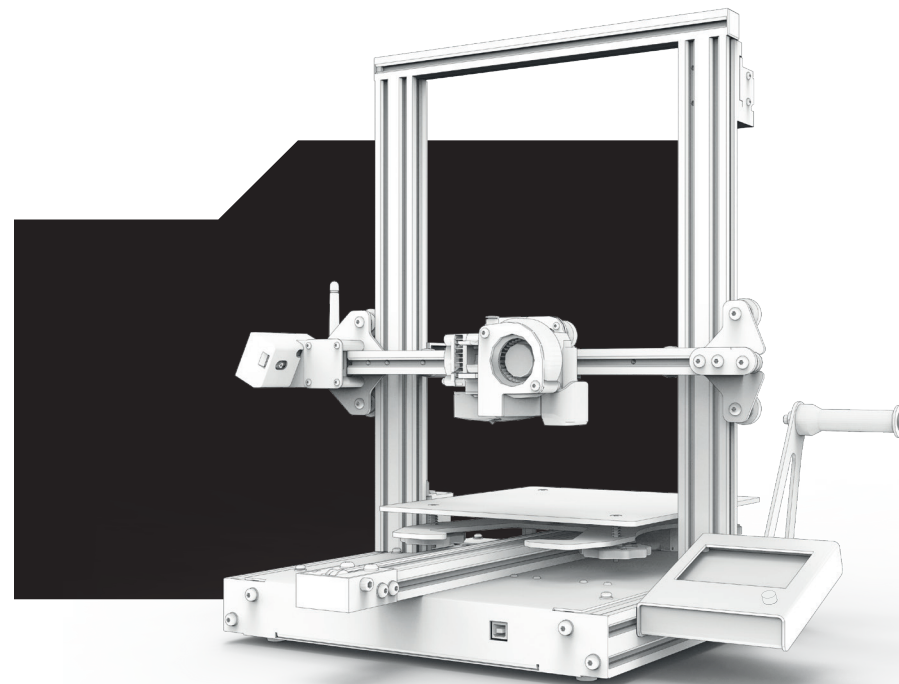


[www.trimaker.com](http://www.trimaker.com)



N-SERIES-



**Guía rápida de usuario**

UNIVERSO TRIMAKER

# Módulos.

---

Sigue paso a paso las instrucciones ilustradas en cada módulo para empezar a usar tu Nébula Plus.

01



Armado

02

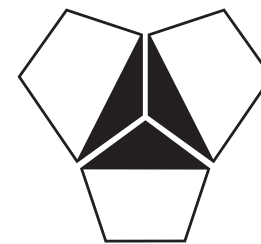


Primera impresión

03



Conexión al sistema



IMPRIME FUTURO

# Precauciones y seguridad.

## Energía

La fuente interna cumple con todas las normas de la marca CE y ha sido certificada eléctricamente. Está protegida contra sobrecarga y cortocircuito.

**Advertencia:** El equipo debe trabajar en una red eléctrica estable, sin variaciones de tensión. La garantía no cubre fallas ocasionadas por la red eléctrica.

**Advertencia:** No abrir la cubierta electrónica cuando la impresora se encuentre conectada a la red.

## Instalación

Instala tu máquina en un ambiente libre de polvos. Las partículas pueden dañar el material de impresión y los sistemas de desplazamiento.

La mesa o lugar de trabajo debe ser estable y resistente. No debe presentar movimientos de ningún tipo.

**Precaución:** No dejar elementos inflamables cerca del equipo.

## Riesgo de quemaduras

**Precaución:** Espera a que la impresora se enfríe durante al menos 20 minutos antes de hacerle mantenimiento.

**Advertencia:** La impresora genera altas temperaturas. Espera siempre que se enfríe antes de tocar las partes internas.

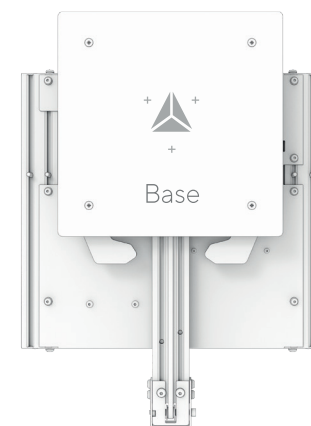
## Salud

La impresión con ABS puede liberar vapor de estireno en baja concentración. En algunos casos, esto puede causar dolor de cabeza, fatiga, mareo, confusión, somnolencia, malestar, dificultad para concentrarse y sensación de embriaguez. Por lo tanto, se debe asegurar una buena ventilación en el espacio de trabajo y evitar la exposición a largo plazo.

# 01

## Armado

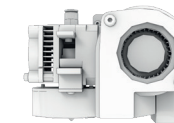
Revisa que las piezas estén completas y sigue las indicaciones.



Base



Marco



Extrusor



Pantalla



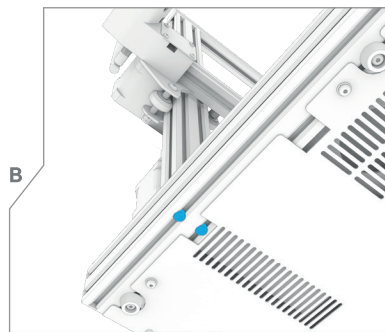
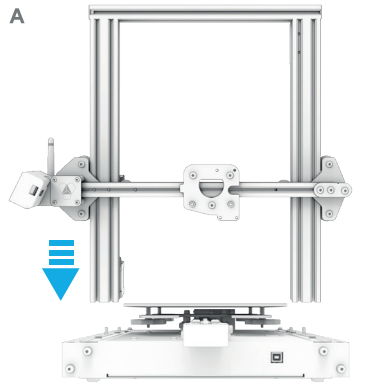
Toolkit



Teflón

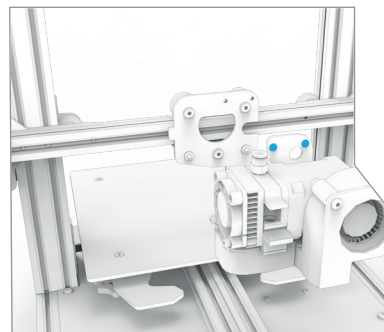


Soporte de filamento



**01**

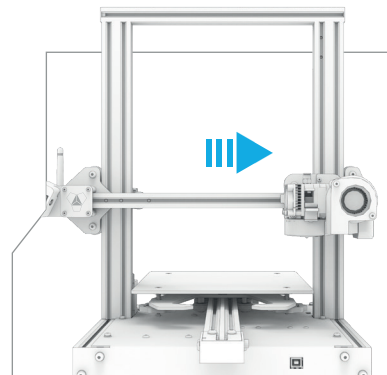
Ensamblar el arco superior con la base utilizando el conjunto de tornillos N°1.



**02**

Fijar el extrusor al arco utilizando el conjunto de tornillos N°2.

Armado



**03**

Desplazar el carro hacia el extremo derecho.

# ¿Tienes dudas?

Si tienes inquietudes adicionales contacta al soporte técnico personalizado a través de WhatsApp:

 **+54 9 11 55773812**

U N I V E R S O T R I M A K E R

**trimaker**

### Agregar impresora

Modelo  
Nebula Pro

Seleccione el modelo de su impresora

Alias

Ingrese un alias para identificar a su impresora

Número de serie  
TNP-L XXX N XXX V XXX - XXX

Ingrese el número de serie de su impresora

Token

Para generar el token en su impresora, siga los siguientes pasos:

- Ingrese al menú principal en su impresora
- Ingrese al submenú "Conexión Remota"
- Presione "Generar Token"
- El token aparecerá en pantalla

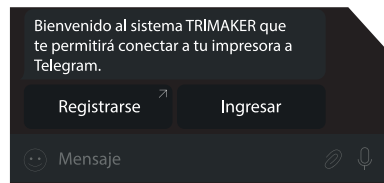
**Agregar**

# 07

Desplegar el menú desde la esquina superior derecha y presionar "Agregar impresora". Completar los datos de la impresora que se desea registrar.

# 08

Regresar a Telegram y presionar "Ingresar".



Conexión al sistema



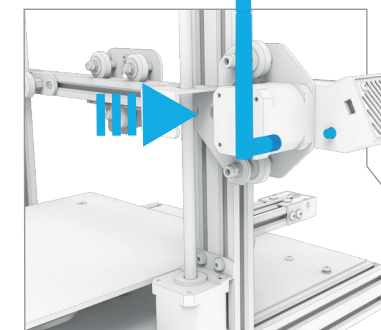
# 09

Ingresar las credenciales utilizadas al registrarse en la página web y hacer uso de todas las características que provee el sistema.



# 04

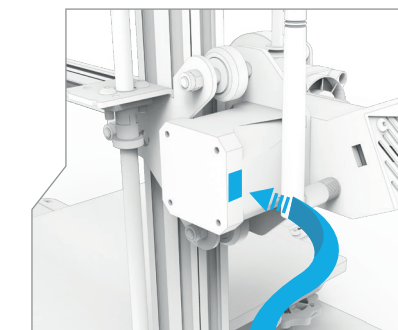
Precintar el cable del extrusor a la estructura.



# 05

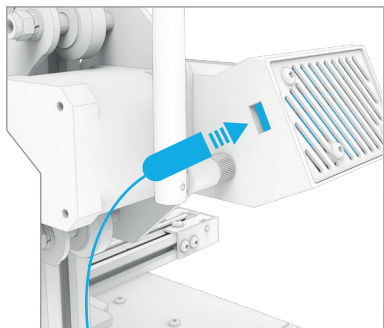
Colocar la antena en la cámara y luego apuntarla hacia arriba.

Armado



# 06

Conectar el motor del eje X.



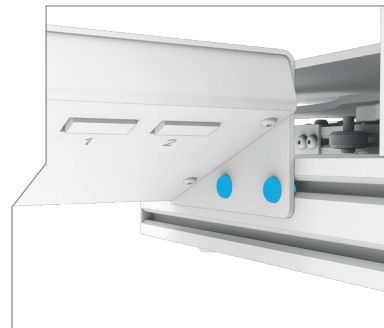
**07**

Conectar el mini-USB a la cámara.



**08**

Conectar el final de carrera del eje X.



**09**

Fijar la pantalla con el conjunto de tornillos N°3.

Armado

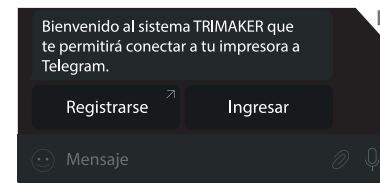
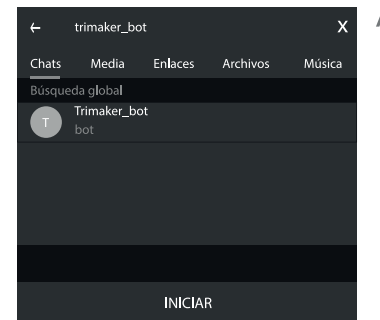


**04**

Esperar el mensaje de confirmación de conexión.

**Nota:**

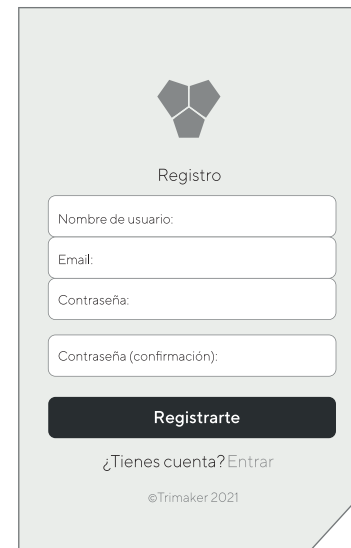
Si ya tienes una cuenta Trimaker, dirígete al paso 8.



**05**

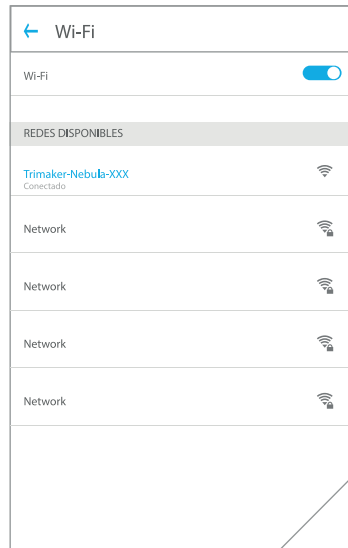
Ingresar a Telegram, presionar la lupa y buscar "Trimaker\_bot". Presionar el botón "Iniciar" para comenzar.

Conexión al sistema



**06**

Presionar "Registrarse". Esto redirigirá a un formulario para completar los datos de registro.



**01**

Conectarse a la red wifi "Trimaker-Nebula-XXXX" con el celular/computadora.



192.168.4.1

**02**

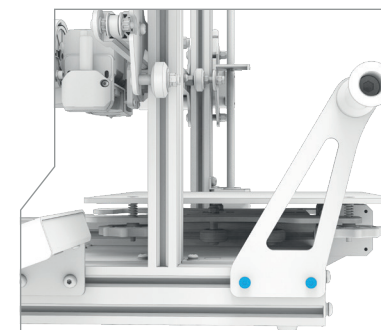
Ingresar la siguiente dirección en la barra de navegación del explorador de internet: **192.168.4.1**

Conexión al sistema



**03**

Seleccionar la red wifi a la cual se desea conectar la impresora e ingresar la contraseña.



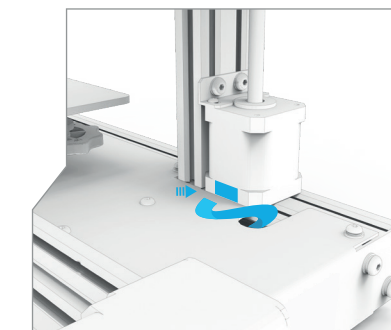
**10**

Fijar el soporte de filamento con el conjunto de tornillos N°3.



**11**

Conectar el sensor de filamento.

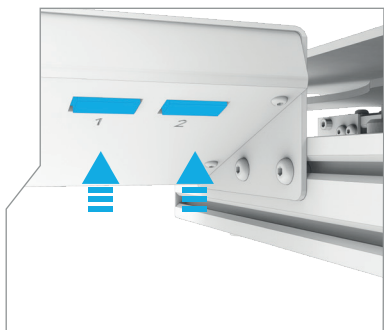


**12**

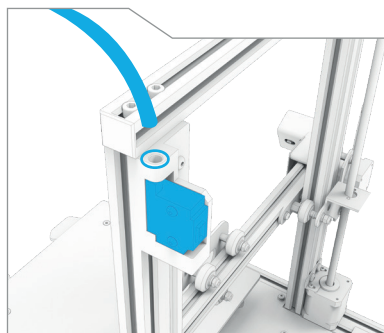
Conectar el motor del eje Z.

Armado

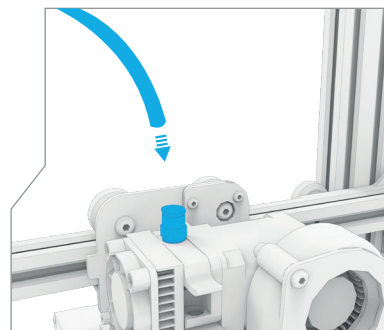


**13**

Enchufar los cables a la pantalla.

**14**

Colocar el extremo de la manguera de teflón en el sensor de filamento.

**15**

Conectar el extremo restante de la manguera de teflón al conector del extrusor.

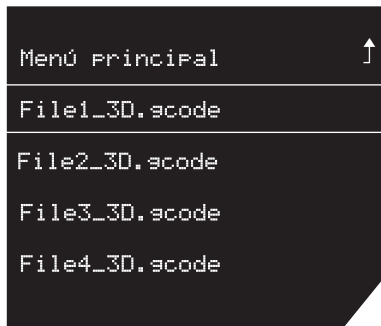
# 03

## Conexión al sistema

A continuación se desarrollarán los pasos para conectar tu Nébula Plus a internet, lo que te permitirá controlar tu impresora de manera remota a través de Telegram. Podrás tomar fotografías para ver el estado de la impresión, modificar parámetros, enviar a imprimir, mover y precalentar.

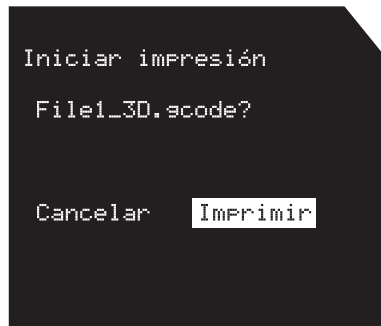






**18**

Posicionarse sobre el archivo que se desea imprimir y presionar la perilla.



**19**

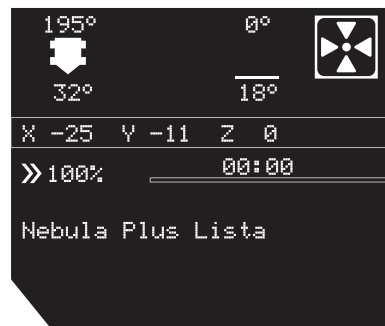
Presionar "Imprimir".

# 02

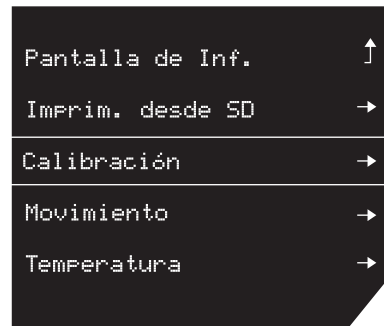
## Primera impresión

A continuación se desarrollarán los pasos para realizar una primera impresión en tu Nébula Plus con PLA.

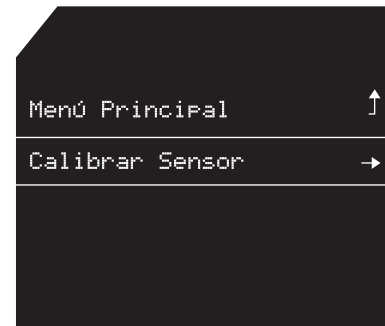


**01**

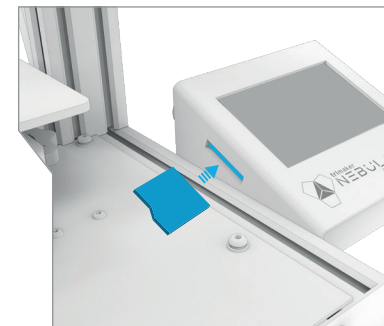
Estando en la "Pantalla Informativa" presionar la perilla para ingresar al "Menú Principal".

**02**

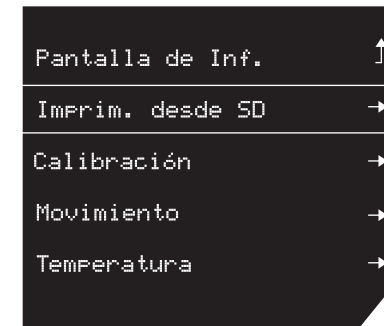
Ingresar al menú "Calibración".

**03**

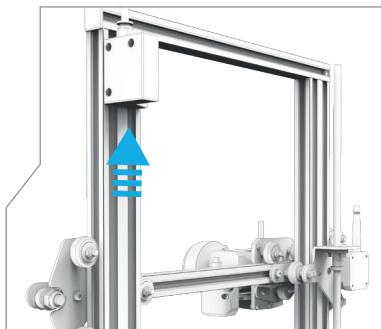
Presionar "Calibrar sensor".

**16**

Colocar la SD en el lateral izquierdo de la pantalla.

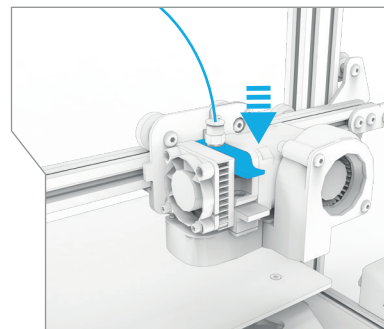
**17**

Ingresar al "Menú Principal" y luego al menú "Imprimir desde SD".



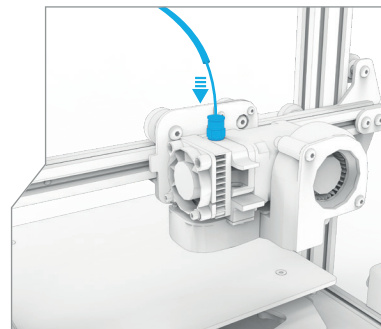
**13**

Colocar el filamento en el soporte y pasarlo a través del sensor de filamento.



**14**

Presionar el gatillo e insertar el filamento hasta que salga derretido por la boquilla.



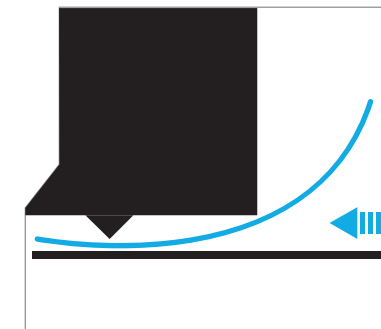
**15**

Colocar el teflón en el conector.



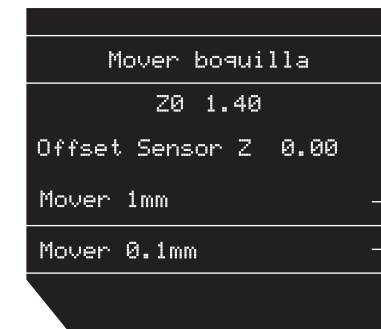
**04**

Esperar a que la impresora vaya a Origen.



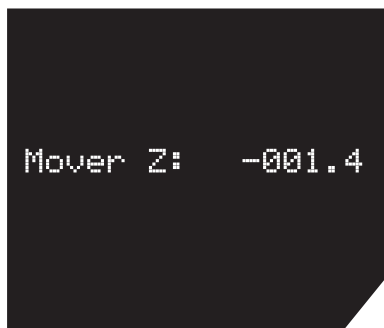
**05**

Colocar un papel entre la boquilla y la cama.



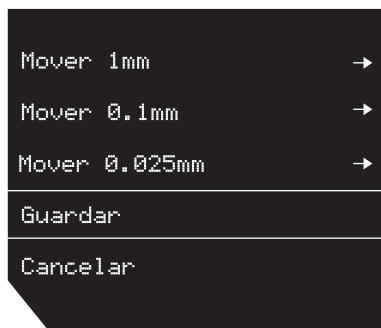
**06**

Presionar "Mover 0.1mm".



## 07

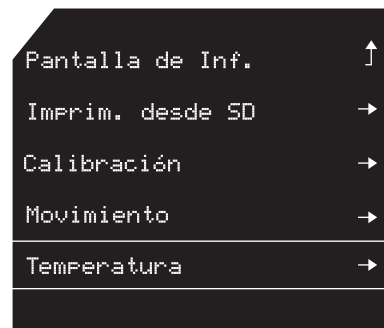
Acercar la boquilla a la cama, girando la perilla en sentido antihorario. Mientras, mover el papel hacia adelante y hacia atrás hasta que se sienta una fricción intermedia. (Ni muy suave ni muy fuerte).



## 08

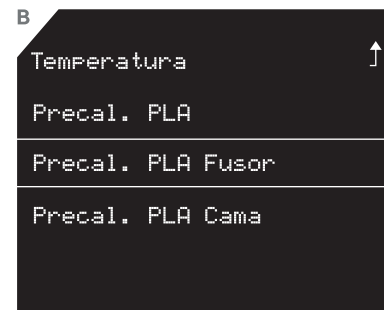
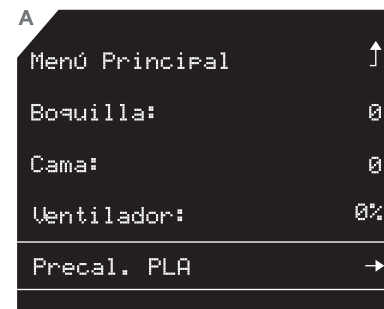
Presionar la perilla para finalizar el movimiento de la boquilla y presionar "Guardar". Esto llevará a la pantalla informativa.

Primera impresión



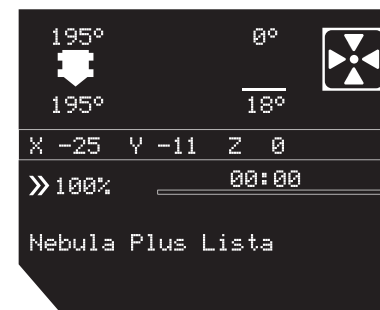
## 09

Presionar la perilla para ingresar al "Menú Principal" e ingresar al menú "Temperatura".



## 10

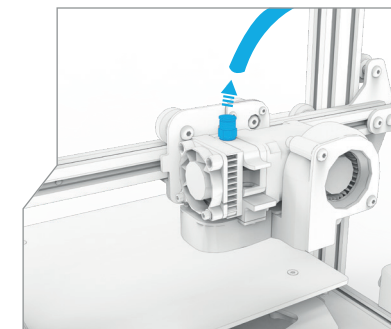
Presionar "Precalear PLA" y luego "Precalear PLA Fusor".



## 11

Esperar a que la temperatura de la boquilla indicada en la pantalla informativa llegue a 195°C.

Primera impresión



## 12

Retirar el teflón del conector ubicado en el extrusor, empujando la pestaña azul hacia abajo y tirando del teflón.